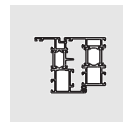
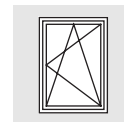


# LM 4200-DK

Der klemmbare Drehkippschlag für  
Aluminiumfenster und -fenstertüren



## ... mit den entscheidenden Vorteilen:

- vormontiertes, klemmbares Bauteilsystem für LM - Euronut mit 10 - 14 mm Rahmenbeschlagnut
- Ecklager und Scherenlagerung optisch gleich
- integrierte Aushebesicherung
- universell verwendbare Modulpackeinheiten in DIN rechts und DIN links verwendbar
- Ausstellschere mit integrierter Zuschlagsicherung

## Anwendungsbereich (beschlagabhängig)

		Fenster		Fenstertüren
		min.	max.	max.
Flügelbreite	(mm)	355 bis 1600		1300
Flügelhöhe	(mm)	500 bis 2000		2400
Flügelgewicht	(kg)	<b>max. 100/130<sup>1)</sup></b>		<b>max. 100/130<sup>1)</sup></b>

1) mit „Beutel Zubehör LM 4200 130 kg“

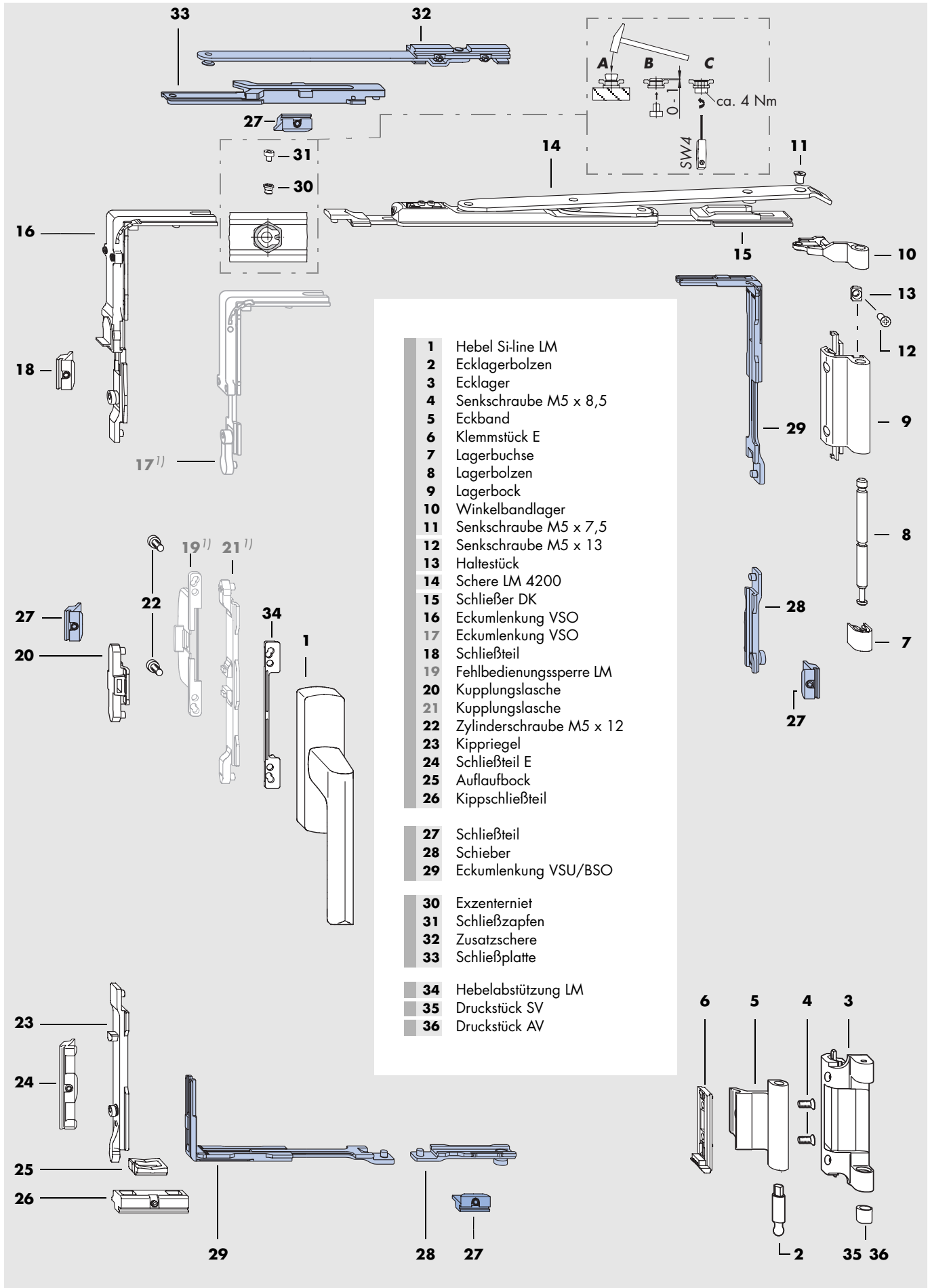
Für den SIEGENIA-AUBI Drehkippschlag LM 4200-DK gelten die Angaben zur LM Euronut (Seiten 6 und 7) mit einem Kammermaß von 21 mm (Aluminiumprofile für Fenster und Fenstertüren). Darüber hinaus sind die Angaben der Systemhersteller zu beachten. Bei abweichenden Maßen von Fenstern oder Fenstertüren nehmen Sie bitte Rücksprache mit Ihrem SIEGENIA-AUBI-Verkaufsberater.

## Inhaltsverzeichnis

Anwendungsbereich .....	Seite 1	Montageanleitung .....	Seite 5
Beschlagübersicht .....	Seite 2	Flügelmaße .....	Seite 6
Beschlagliste .....	Seite 3	Rahmenmaße .....	Seite 7
Anschlaghilfe, Andruckeinst. und Abkürzungen .	Seite 4	Wichtige Hinweise .....	Seite 8



Anschlagenanleitung  
LMde1096

# LM 4200-DK Beschlagübersicht



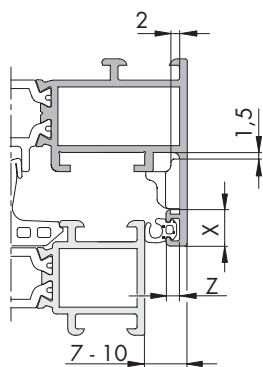
1) VS LM 4200-DK FBS-G

# LM 4200-DK Beschlagliste

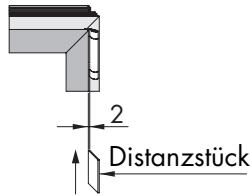
Pos.	Stück/Ausf. FBS-G	Materialkurztext		Material-Nr.		Material-Nr.		
allgemein benötigt	1	1	<b>Hebel Si-line LM</b>	Siehe Hebelübersicht Si-line LM Zchng.-Nr.: LMde1147				
	2-11	1	<b>BS LM 4200</b>	<b>silber</b>	1	<b>MMBS0010-525010</b>	10	<b>MMBS0010-525020</b>
		1		<b>braun</b>	1	<b>MMBS0010-533010</b>	10	<b>MMBS0010-533020</b>
		1		<b>weiß RAL 9010</b>	1	<b>MMBS0010-503010</b>	10	<b>MMBS0010-503020</b>
		1		<b>weiß RAL 9016</b>	1	<b>MMBS0010-504010</b>	10	<b>MMBS0010-504020</b>
		1		<b>schwarz RAL 9005</b>	1	<b>MMBS0010-523010</b>	10	<b>MMBS0010-523020</b>
		1		<b>roh</b>	-	-	5	<b>246887</b>
	12-13	0...1	<b>Zubehör LM 4200 130 kg</b>	<i>ab Flügelgewicht 100 kg</i>	-	-	20	<b>247037</b>
	14	1	<b>Schere LM 4200</b>	Größe FB (in mm)	1	<b>884805</b>	20	<b>273098</b>
				20 355 bis 600	1	<b>884782</b>	20	<b>314203</b>
			35 <sup>1)</sup> 601 bis 1250	1	<b>884782</b>	20	<b>314203</b>	
			35 <sup>2)</sup> 1251 bis 1600	1	<b>884782</b>	20	<b>314203</b>	
		1) bis max. 100 kg Flügelgewicht 2) mit Zusatzschere LM bis max. 130 kg						
15-26	1	<b>VS LM 4200-DK</b>		1	<b>857007</b>	20	<b>246931</b>	
	1	<b>VS LM 4200-DK FBS-G</b>		1	<b>MMVS0030-100010</b>	20	<b>MMVS0030-100030</b>	
27-29	0...2	<b>MV LM 4200-DK</b>	<i>ab FB/FH 1251 mm</i>	1	<b>857045</b>	20	<b>246979</b>	
30-33	0...1	<b>Zusatzschere LM 4200</b>	<i>ab FB 1250 mm mit Schere Gr. 35</i>	1	<b>857076</b>	10	<b>247006</b>	
34	0...1	<b>Hebelabstützung LM</b>	<i>nur bei VS LM-DK einsetzen</i>	-	-	200	<i>siehe Tabelle</i>	
35	0...1	<b>Druckstück SV</b>	<i>für Seiteneinstellung ± 0,8 mm</i>	1	<b>818138</b>	20	<b>222041</b>	
36	0...1	<b>Druckstück AV</b>	<i>für Seitenandruck ± 0,5 mm</i>	1	<b>855133</b>	20	<b>249796</b>	

## Ausführungsvarianten für Hebelabstützung LM (34)

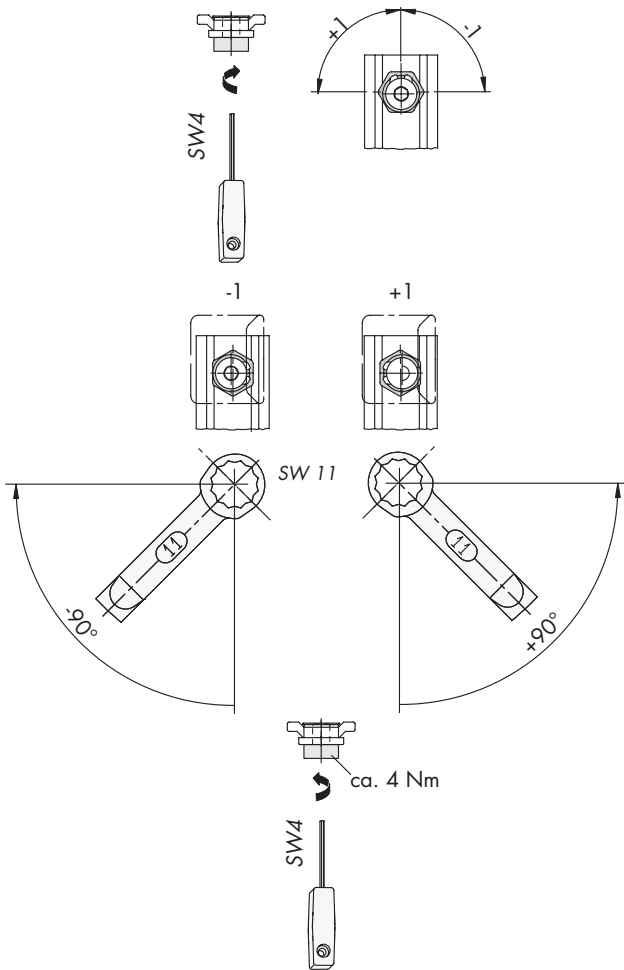
Z	X < 7 mm	X 7,1 - 8,5 mm
< 2 mm	MFHA0010-100200	MFHA0010-100200
2,1 - 3 mm	MFHA0010-100200	MFHA0020-100200
> 3 mm	MFHA0010-100200	-



# LM 4200-DK Anschlaghilfe, Andruckeinst. und Abkürzungen

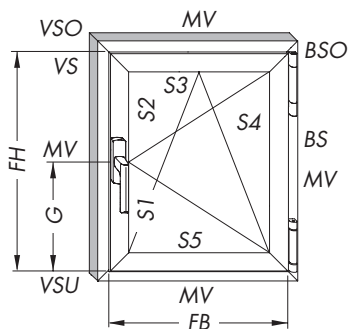


Materialkurztext	Material-Nr.
<b>Montagehilfe für Scherenbefestigung</b>	<i>Bauseits geeignetes Distanzstück von 2 mm Dicke anfertigen und zwischen Flügelrahmen und Winkelbandlager einlegen.</i>
<b>Erforderliche Werkzeuge</b>	<i>siehe Anschlaganleitung LMde1200</i>
<b>Regulierungsmöglichkeiten</b>	<i>siehe Wartungs-/Pflegeanleitung Bestell-Nr. 17772</i>
<b>Andruckeinstellung ca. ±1</b>	<i>für Exzenterniet (30) und Schließzapfen (31)</i>



## Abkürzungen

In dieser Anschlaganleitung werden folgende Abkürzungen verwendet:



AV	Andruckeinstellung	VSO	Verschlussseite oben
BS	Bandseite	VSU	Verschlussseite unten
BSO	Bandseite oben	S1	Schubstange, Verschlussseite unten
FB	Flügelbreite	S2	Schubstange, Verschlussseite oben
FH	Flügelhöhe	S3	Schubstange, oben waagrecht
G	Griffsit	S4	Schubstange, Bandseite
MV	Mittelverschluss	S5	Schubstange, unten waagrecht
SV	Seiteneinstellung		
VS	Verschlussseite		

## Montageanleitung

Alle mit „>“ gekennzeichneten Textpassagen bei Flügelbreite und Flügelhöhe  $\geq 1250$  mm.

- Vorbereitung**
- A** Ausstanzung für Hebel Si-line LM (1) vornehmen.
  - B** Schubstangenführungsnut öffnen.
  - C** Im Durchgangsbereich der Bänder gegebenenfalls Überschlagnichtung entfernen bzw. Flügelprofile nach Angaben auf Seite 6 nacharbeiten.
  - D** Schubstangen S1 - S5 nach Angaben auf Seite 6 nacharbeiten.
  - > **E** Schließzapfen (31) und Exzenterniet (30) nach Ansicht (siehe Seite 2) montieren.

- Flügel**
- > **A** Schieber (Seite 2: 28) mit Schubstange S4 und Eckumlenkung VSU/BSO (29) senkrecht an der BSO einschieben.
  - B** Schließer DK (15), Schere LM 4200 (14) und Schubstange S3 waagrecht an der VSO einschieben.
  - > **C** Schließer DK (15) mit Eckumlenkung VSU/BSO (29) kuppeln. Auf korrekte Positionierung des Kupplungsstückes der Eckumlenkung VSU/BSO (29) achten.
  - D** Winkelbandlager (10) und Schere LM 4200 (14) mit Senkschraube M5 x 7,5 (11) verschrauben (Drehmoment  $2,5 \pm 0,25$  Nm).
  - E** Schere LM 4200 (14) nach Angaben auf Seite 4 positionieren und mit Stanzschrauben befestigen.
  - > **F** Schieber (28) mit Schubstange S5 und Eckumlenkung VSU/BSO (29) waagrecht an der VSU einschieben.
  - G** Kippriegel (23), Schubstange S1, Kupplungslasche (20-21), Schubstange S2 und Eckumlenkung VSO (16-17) senkrecht an der VSO einschieben.
  - > **H** Eckumlenkung VSU/BSO (29) mit Kippriegel (23) kuppeln. Auf korrekte Positionierung des Kupplungsstückes der Eckumlenkung VSU/BSO (29) achten (Bild 1).
  - I** Eckumlenkung VSO (16-17) mit Schubstange S3 kuppeln und mit den Gewindestiften befestigen (Drehmoment  $2,5 \pm 0,25$  Nm).
  - J** Auflaufbock (25) montieren.
  - Nur bei FBS-G **K** Fehlbedienungssperre LM (19) am Hebel Si-line LM (1) mit Zylinderschrauben M5 x 12 (22) anschrauben (Drehmoment  $2,5 \pm 0,25$  Nm).
  - K** Hebel Si-line LM (1) mit Zylinderschrauben M5 x 12 (22) anschrauben (Drehmoment  $2,5 \pm 0,25$  Nm).
  - L** Ecklagerbolzen (2) in Eckband (5) DIN rechts oder DIN links eindrücken.
  - M** Eckband (5) und Klemmstück E (6) mit Senkschrauben M5 x 8,5 (4) verschrauben (Drehmoment  $2,5 \pm 0,25$  Nm).

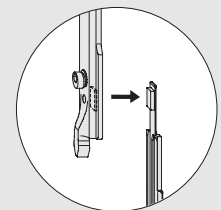


Bild 1

- Rahmen**
- A** Ecklager (3) und Lagerbock (9) positionieren und durch Anziehen der Zylinderschrauben festklemmen (Drehmoment  $2,5 \pm 0,25$  Nm). Bei Flügelgewichten über 100 kg Haltestück (13) mit Senkschraube M5 x 13 (12) am Rahmen befestigen (Drehmoment  $2,5 \pm 0,25$  Nm) (siehe Seite 7). Lagerbolzen (8) mit Lagerbuchse (7) verbinden und von unten in Lagerbock (9) einschieben.
  - B** Schließeteil (18), Schließeteil E (24) und Kippschließeteil (26) nach Angaben auf Seite 7 positionieren und jeweils mit Gewindestift festklemmen (Drehmoment  $1,5 \pm 0,25$  Nm).
  - > **C** Schließteile (27) an der BS und der VS nach Angaben auf Seite 7 positionieren und jeweils mit Gewindestift festklemmen (Drehmoment  $1,5 \pm 0,25$  Nm).
  - > **D** Schließteile (27) an der VSU und der VSO nach Angabe auf Seite 7 positionieren und jeweils mit Gewindestift festklemmen (Drehmoment  $1,5 \pm 0,25$  Nm).
  - > **E** Bei einer FB von 1251 mm bis 1600 mm und Flügelgewichten über 100 kg Zusatzschere LM 4200 einsetzen.

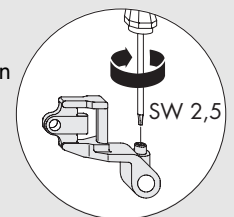


Bild 2

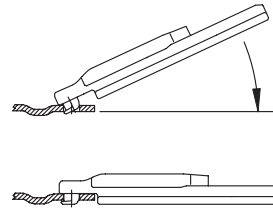
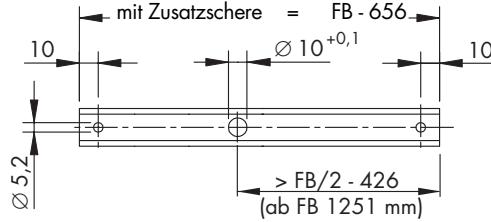
- Endmontage**
- A** Flügel einhängen. Lagerbolzen (8) durchschieben und einrasten.
  - B** Lagerbolzen (8) unbedingt mit Gewindestift im Winkelbandlager (10) sichern (siehe Bild 2).
  - C** Fenster auf Funktion prüfen.

- Einstellmöglichkeiten**
- A** Seiteneinstellung: über Schere LM 4200 (14)  
über Druckstück SV (35)
  - B** Höheneinstellung: nach Entfernung des oberen Druckstücks aus dem Ecklager (3)  
über 4-mm-Innensechskantschraube im Eckband (5) +1,5 / - 1 mm  
bei FH  $\leq 1600$  mm in Kippstellung  
bei FH  $\geq 1600$  mm in Drehstellung
  - C** Andruck: über Exzenterschließzapfen und Druckstück AV (36)

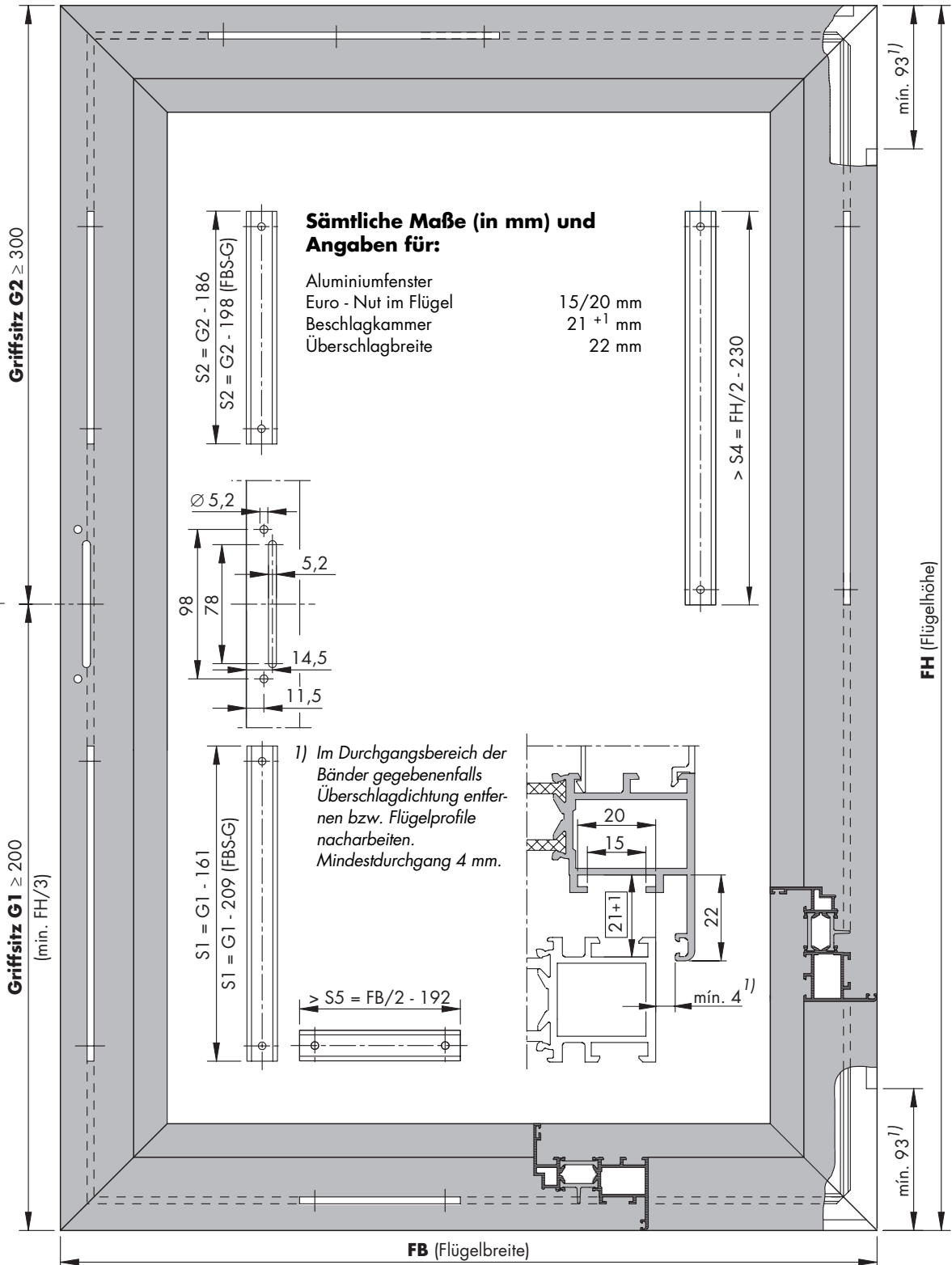
# LM 4200-DK Flügelmaße

S3 Schere Gr. 20 = FB - 330  
 Schere Gr. 35 = FB - 498  
 > Schere Gr. 35 mit Zusatzschere = FB - 656

Alle mit „>“ gekennzeichneten Textpassagen bei Flügelbreite und Flügelhöhe  $\geq 1250$  mm.

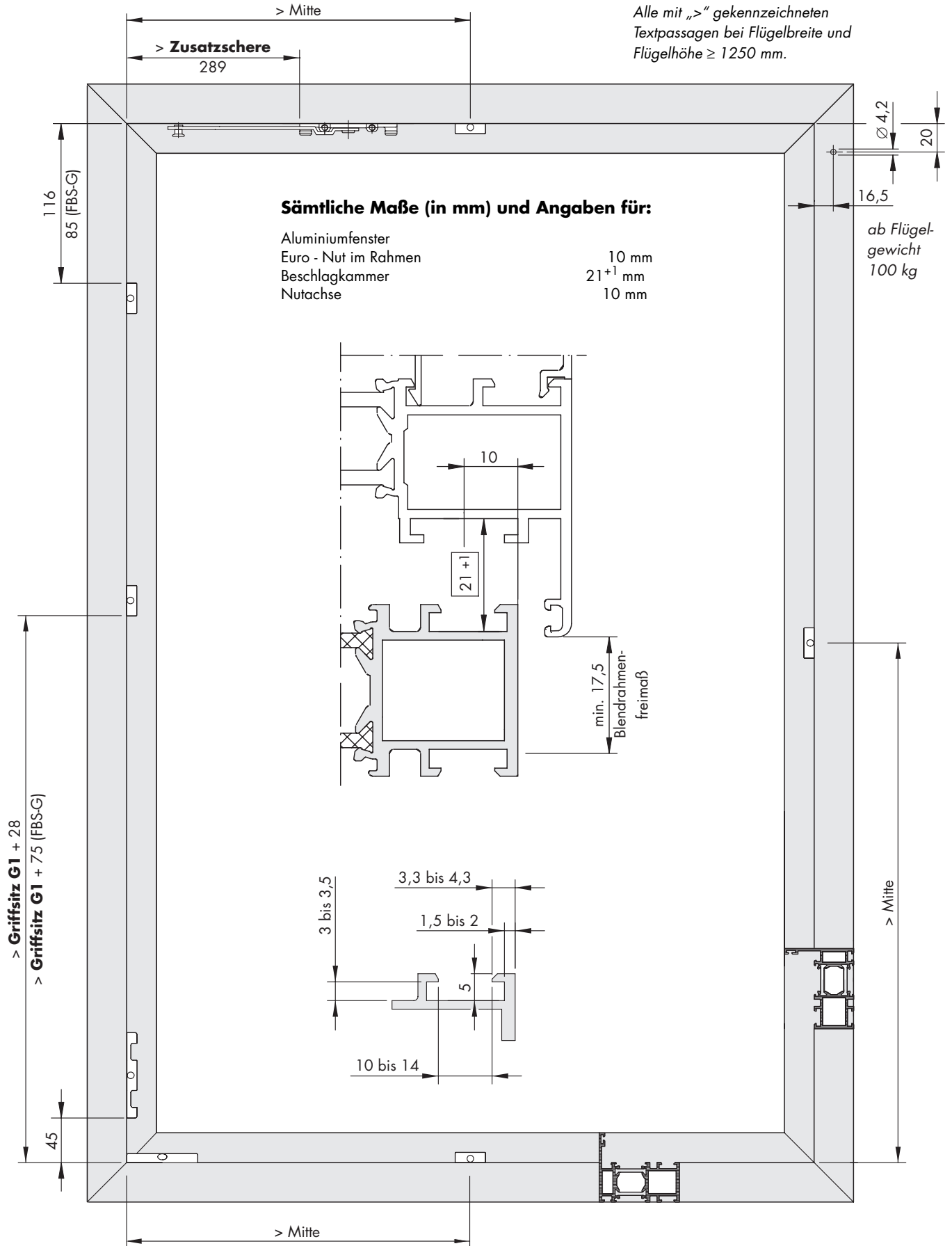


Schließer DK in die Scherenschubstange einhängen.



# LM 4200-DK Rahmenmaße

Alle mit „>“ gekennzeichneten  
Textpassagen bei Flügelbreite und  
Flügelhöhe  $\geq 1250$  mm.



## Wichtige Hinweise

- Beachten Sie unsere Produkt-Information „Drehkippsbeschläge für Fenster- und Fenstertüren“.
- Für den in dieser Anschlaganleitung beschriebenen Beschlag gelten verbindlich die Angaben zu den Profilschnitten und dem „Diagramm zur Ermittlung der zulässigen Flügelgröße“ (s.u.).  
Bitte nehmen Sie bei abweichenden Maßen von Fenstern und Fenstertüren Rücksprache mit Ihrem SIEGENIA-AUBI-Verkaufsberater.
- Lagerbauteile können durch Überbeanspruchung brechen. Dies kann dazu führen, daß der Fensterflügel herausfällt und schwere Verletzungen verursacht. Wenn durch besondere Umstände (Einsatz in Schulen, Kindergärten etc.) eine Überbeanspruchung der Lagerbauteile zu erwarten ist, muß dies durch geeignete Maßnahmen verhindert werden - z.B. durch Einsatz einer Begrenzungsschere LM mit Bremse, die den Öffnungswinkel des Fensters begrenzt, oder die Verwendung einer Dreh Sperre.
- Die in dieser Anschlaganleitung beschriebenen Beschlagteile sind aus nichtrostendem Werkstoff oder galvanisch verzinkt nach DIN 50 961. Sie dürfen nicht in Umgebungen mit aggressiven, korrosionsfördernden Luftinhalten verwendet werden.
- Stellen Sie den Gesamtbeschlag **nur** aus SIEGENIA-AUBI-Beschlagteilen zusammen. Andernfalls können Schäden auftreten, für die wir keine Haftung übernehmen.
- Montieren Sie alle Beschlagteile fachgerecht nach der Montageanleitung Seite 5.
- Fenster- und Türelemente dürfen **vor** der Montage der Beschlagteile oberflächenbehandelt werden. Eine nachträgliche Oberflächenbehandlung kann die Funktionstüchtigkeit der Beschlagteile einschränken. In diesem Fall sind wir zu keinerlei Gewährleistung verpflichtet.
- Beachten Sie bei der Klotzung die Technische Richtlinie Nr. 3 des Glaserhandwerks „Klotzung von Verglasungseinheiten“.
- Verwenden Sie keine essig- oder säurevernetzenden Dichtstoffe, da diese zur Korrosion der Beschlagteile führen können.
- Halten Sie alle Fälze von Ablagerungen und Verschmutzungen frei - insbesondere von Zement- oder Putzrückständen. Vermeiden Sie direkte Nässeeinwirkung auf den Beschlag und einen Kontakt des Beschlages mit dem Reinigungsmittel.
- Bringen Sie die Benutzer-Information Bestell-Nr. 05083 bei Bedarf gut sichtbar am eingebauten Fenster- oder Türelement an.
- Händigen Sie dem Benutzer bei Bedarf folgende Druckschriften aus:  
Wartungs-/Pflegeanleitung      Bestell-Nr. 17772  
Bedienungsanleitung              Bestell-Nr. 05768

## Haftungsausschluß

Wir haften nicht für Funktionsstörungen und Beschädigungen der Beschläge sowie der damit ausgestatteten Fenster- und Fenstertüren, die auf unzureichende Ausschreibung, Nichtbeachtung dieser Anschlaganleitung oder Gewalteinwirkung auf den Beschlag (z.B. durch nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch) zurückzuführen sind.

## Diagramm zur Ermittlung der zulässigen Flügelgröße

Bei Glasdicken unter 12 mm sind alle Flügelgrößen zulässig, die innerhalb des Anwendungsbereichs liegen und ein Seitenverhältnis FB/FH von 1,5 nicht überschreiten.

Maximal zulässiges Flügelgewicht: 130 kg

Beispiel (---): Flügelhöhe = 1800 mm  
Glasdicke = 24 mm  
zulässige  
Flügelbreite = **1205 mm**

Glasdicke (mm)	Gewicht (kg/m <sup>2</sup> )
28	70
24	60
20	50
16	40
12	30

